

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод - изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ							
PI								
F1, F1-2, F2, F2-2, F3, F3-2, F4, F4-2, F5, F5-2, F6, F6-2, F7, F7-2	Манометр технический общего назначения, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой M20x1,5 Шкала : 0-25 кгс/см <sup>2</sup> Параметр: давление ВСГ Место установки: трубопровод (до и после фильтров Ф-1... Ф-7)	МТИ-1216-25 кгс/см <sup>2</sup> -1,0 ТУ 25.05.1481-77		ЗАО «Манометр» г. Москва	шт.	14		
	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ							
	Серийные изделия							
	Изделия фирмы "Swagelok" :							
	Труба 14x2 (аналог-сталь 12X18H10T)	SS-T14M-S-2,0M-6ME			м	5		
	Фитинг обжимной, резьба ISO R1/2" (аналог-сталь 12X18H10T)	SS-14MO-1-8RT			шт.	14		
	Фитинг трубный обжимной с внутренней резьбой M20x1,5 (аналог-сталь 12X18H10T)	SS-14MO-7-M20x1.5RG			шт.	14		
	Заглушка для фитинга трубного обжимного (аналог-сталь 12X18H10T)	SS-14MO-P			шт.	14		
	Клапан продувочный	SS-6NBS14MM			шт.	14		
	Тройник	SS-14MO-3			шт.	14		

Открытое акционерное общество  
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"  
**К ПРОИЗВОДСТВУ**  
ИЗДАТЕЛЬНИК ОПНР  
(подпись, расшифровка)  
22.04.2014 г. 3

18492-13/1-ATX.C									
ОАО «Славнефть-ЯНОС» Кат. пр-во Установка Л-35-6/300 Тит.13/1									
Техническое перевооружение. Монтаж фильтров на всасывающих линиях компрессоров				Стадия	Лист	Листов	1		
Спецификация оборудования изделий и материалов				Р			ПРОМХИМПРОЕКТ		

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод - изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
PI 10T1A-1,	Манометр коррозионностойкий, корпус 150мм, материал корпуса - сталь, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой M20x1,5, max температура рабочей среды 150 °C	TM-611P. 00. (0-1,0 МПа). M20x1,5. 150 °C 1,0		ООО "СМПВО" г. Самара	шт.	2		
PI 10T1A-2	Шкала: 0...1,0 МПа (0...10 кгс/см <sup>2</sup> ) Параметр: давление 8,0 - 8,2 кгс/см <sup>2</sup> , температура 44 - 73 °C Место установки: трубопроводы насыщенного раствора МДЭА на входе и выходе из теплообменника 10T-1A							
PI 10T1A-3	Манометр коррозионностойкий, корпус 150мм, материал корпуса - сталь, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой M20x1,5, max температура рабочей среды 150 °C Шкала: 0...0,4 МПа (0...4 кгс/см <sup>2</sup> ) Параметр: давление 1,2 кгс/см <sup>2</sup> , температура 55 °C Место установки: трубопровод раствора МДЭА на выходе из теплообменника 10T-1A	TM-611P. 00. (0-0,4 МПа). M20x1,5. 150 °C 1,0		ООО "СМПВО" г. Самара	шт.	1		
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ								
Серийные изделия								
	Труба бесшовная, нерж. сталь 14x2	SS-T14M-S-2,0M-6ME		"Swagelok"	м	1,05		
	Фитинг обжимной, резьба ISO R1/2"	SS-14MO-1-8RT		"Swagelok"	шт.	3		
	Фитинг трубный обжимной с внутренней резьбой M20x1,5	SS-14MO-7-M20x1,5RG		"Swagelok"	шт.	3		
	Заглушка для фитинга трубного обжимного	SS-14MO-P		"Swagelok"	шт.	3		
	Клапан продувочный	SS-6NBS14MM		"Swagelok"	шт.	3		
	Тройник	SS-14MO-3		"Swagelok"	шт.	3		

Открытое акционерное общество  
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"  
**К ПРОИЗВОДСТВУ**  
Исходный документ  
№ 23-СЗ-2014  
(подпись, расшифровка)

18460-74-АТХ.С			
ОАО "СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС"			
Цех №5 Установка Производство серы Тит.74			
Техническое перевооружение.			
Замена 10T-1A			
Мам	Колуч	Лист	Дата
И.контр.	Архивов	Курсовин	18.08.14
Проверил	Семенов	Архивов	18.08.14
Разраб.	Каплинина	Архивов	18.08.14
Стад.		Лист	Листов
Р			1
ПРОМХИМПРОЕКТ			

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, отрисовочного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод - изготовитель	Единица измерения	Кол-во	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
PI 10T1B-1	Манометр коррозионностойкий, корпус 150мм, материал корпуса - сталь, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой M20x1,5, max температура рабочей среды 150 °С Шкала: 0...1,0 МПа (0...10 кгс/см²) Параметр: давление 8,0 кгс/см², температура 102 °С Место установки: трубопровод насыщенного раствора МДЗА на выходе из теплообменника 10T-1Б	TM-611P.00. (0-1,0 МПа). M20x1,5. 150 °С 1,0		ООО "СМПВО" г. Самара	шт.	1		
PI 10T1B-2, PI 10T1B-3	Манометр коррозионностойкий, корпус 150мм, материал корпуса - сталь, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой M20x1,5, max температура рабочей среды 150 °С Шкала: 0...0,4 МПа (0...4 кгс/см²) Параметр: давление 1,3 - 1,4 кгс/см², температура 94 - 130 °С Место установки: трубопроводы раствора МДЗА на входе в теплообменник 10T-1Б	TM-611P.00. (0-0,4 МПа). M20x1,5. 150 °С 1,0		ООО "СМПВО" г. Самара	шт.	2		
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ								
Серийные изделия								
У	Труба бесшовная, нерж. сталь 14x2	SS-T14M-S-2.0M-6ME		"Swagelok"	м	2,1		
	Фитинг обжимной, резьба ISO R1/2"	SS-14MO-1-8RT		"Swagelok"	шт.	3		
	Фитинг трубный обжимной с внутренней резьбой M20x1,5	SS-14MO-7-M20x1,5RG		"Swagelok"	шт.	3		
	Заглушка для фитинга трубного обжимного	SS-14MO-P		"Swagelok"	шт.	3		
	Клапан продувочный	SS-6NBS14MM		"Swagelok"	шт.	3		
	Тройник	SS-14MO-3		"Swagelok"	шт.	3		

Открытое акционерное общество  
«Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»  
**К ПРОИЗВОДСТВУ**  
Начальник ОПНР  
*Павлов*  
(подпись, расшифровка)  
20.12.11

Изм	Копия	Лист	№ док	Подпись	Дата	18461-74-АТХ.С		
ГИП	Курочкин	1	10T1B-1		20.12.11	Цех №5 Установка Производства серы Тип. 74		
Н.контр.	Архипов	1	10T1B-2		20.12.11	Техническое перевооружение. Замена 10T-1Б		
Проверил	Семенов	1	10T1B-3		20.12.11	Спецификация оборудования, изделий и материалов		
Разраб.	Каплинина	1	10T1B-1		20.12.11	Станд. Лист Листов		
						Р	1	2



Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано:	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ																		ЗТП-21			
ООО "PROMCHIMPROEKT"		INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL																		ITP-21			
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Цех №6 (КМ-2). Установка С-500. Тит.30 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl C-500 Unit. 30 Title																							
Изм./Rev. Лист/Page		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev. Лист/Page		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		X										29											
2		X										30											
3		X										31											
4		X										32											
5		X										33											
6												34											
7												35											
8												36											
9												37											
10												38											
11												39											
12												40											
13												41											
14												42											
15												43											
16												44											
17												45											
18												46											
19												47											
20												48											
21												49											
22												50											
23												51											
24												52											
25												53											
26												54											
27												55											
28												56											
Ревизии / Revisions												Основание для изменения						Утв. / Appr. by					
Изм. / Rev.		Дата / Date		Отдел Автоматизации Процессов / Department				ОАП / DAP		Basis for revisions						Главный инженер проекта / Project manager							
				Исполнил / Writer				Утвердил / Approved															
										<div>Открытое акционерное общество "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез" К ПРОИЗВОДСТВУ Начальник ОПНР (подпись, расшифровка) "6" 08 2014 г. ③</div>													
										18479-30-АТХ-ЗТП-21 18479-30-АТХ-ИТР-21													
Утвердил / Approved		Куручкин		08.14						МАНОМЕТР PRESSURE GAGE						Стадия / Stage							
Н. контроль / Verified		Калинина		08.14												Р							
Проверил / Checked		Семенов		08.14												1							
Разработал / Designed		Чепурна		08.14												5							
										ПРОМХИМПРОЕКТ													

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП-21 ИТР-21	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1	Манометр в соответствии с опросным листом 18479-30-АТХ-ОЛ-21  <i>Pressure gage correspond to specification 18479-30-ATX-SP-21</i>	В соотв. с ОЛ  <i>In conf. SP</i>			
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 4)  <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 4)</i>	1 компл.  1 set			
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации  <i>Spare parts for start-up period and for two years of operation</i>	1 компл.  1 set			
( 1 ) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		18479-30-АТХ-ЗТП-21  18479-30-АТХ-ИТР-21		ЛИСТ PAGE  2	ИЗМ. REV.  0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ  
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на манометр	18479-30-ATX-ОЛ-21	0		
<i>Pressure gage specification</i>	18479-30-ATX-SP-21	0		
Требования к документации Поставщика	18479-30-ATX-ОЛ-00	0		
<i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	18479-30-ATX-SP-00	0		

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

--

МАНОМЕТР  
 PRESSURE GAGE

18479-30-ATX-ЗТП-21  
 18479-30-ATX-ИТП-21

ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
3	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL	ЗТП-21 ITP-21						
<p style="text-align: center;"><b>ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПРЕДЛОЖЕНИЮ</b>  <b>REQUIREMENTS FOR TECHNICAL PROPOSAL</b></p> <p>1. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.</p> <p><i>When submitting a technical proposal Supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.</i></p> <p>2. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.).</p> <p><i>When submitting a technical proposal Supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).</i></p> <p>3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.</p> <p><i>When shipping a product Supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.</i></p>								
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE	18479-30-ATX-ЗТП-21 18479-30-ATX-ITP-21	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	4	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
4	0							

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА  
 LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С ПРЕДЛОЖ. (1) QUANTITY WITH BID NOTE 1	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING			
			ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL		ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE	
			КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)	КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C	
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C	
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-	
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-	
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C	
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C	
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C	
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C	
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C	
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C	
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C	
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-	
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C	
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C	
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНТСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C	
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - C	
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C	

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

- (1) ТИП : С - КОПИЯ, Т - КАЛЬКА  
 TYPE : C - COPY, T - TRANSPARENT POLYESTER
- (2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ  
 DATE AND NUMBERS OF WEEKS

МАНОМЕТР  
 PRESSURE GAGE

18479-30-ATX-ЗТП-21  
 18479-30-ATX-ИТР-21

ЛИСТ  
 PAGE  
 5

ИЗМ.  
 REV.  
 0



Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"

ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-21

SP-21

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль  
Цех №6 (КМ-2). Установка С-500. Тит.30  
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl  
C-500 Unit. 30 Title

Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Лист/Page											Лист/Page										
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department	ОАП DAP
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chief of department

Основание для изменения

Basis for revisions

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта  
Project manager

Открытое акционерное общество  
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"  
К ПРОИЗВОДСТВУ  
Начальник ОПНР  
(подпись, расшифровка)  
6 08 14 ③

18479-30-ATX-ОЛ-21

18479-30-ATX-SP-21 (\*)

Утвердил Approved	Курочкин	08.14
Н. контроль Verified	Калинина	08.14
Проверил Checked	Семенов	08.14
Разработал Designed	Чепурна	08.14

С.В. Бабкин

МАНОМЕТР  
PRESSURE GAUGE

Стадия/Stage Лист / Page Листов / Amount

Р

1

5

**ПРОМХИМ  
ПРОЕКТ**

**1 УСТАНОВКА**

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки С-500 цеха №6 (КМ-2) тит.30 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

**UNIT**

*The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for C-500 Unit 30 title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.*

**2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ**

**ТЕМПЕРАТУРА** Абсолютная максимальная - плюс 37 °C

Абсолютная минимальная - минус 46 °C

Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C

Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ**

Наиболее теплого месяца - 74 %

Наиболее холодного месяца - 83 %

**CLIMATIC CONDITIONS**

**TEMPERATURE** Absolute maximum - plus 37 °C

Absolute minimum - minus 46 °C

Average of the hottest month - plus 23,2 °C

Average of the five coldest days - minus 34 °C

**RELATIVE HUMIDITY**

The hottest month - 74%

The coldest month - 83%

**3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА**

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

**PAINTING**

*The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.*

**4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ**

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18479-30-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."

Перечень документов Поставщика содержится

в 18479-30-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение".

**TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION**

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18479-30-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".*

*List of documents required from the supplier see*

*18479-30-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal".*

**МАНОМЕТР  
PRESSURE GAUGE**

**18479-30-АТХ-ОЛ-21  
18479-30-АТХ-SP-21 (\*)**

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

**5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H<sub>2</sub>S)**

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003.

**CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H<sub>2</sub>S content)**

*Control and metering equipment influenced by H<sub>2</sub>S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.*

**6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Межповерочный интервал: не менее трех лет.

Срок службы: не менее десяти лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Прибор должен иметь свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100 Гц).

**ADDITIONAL REQUIREMENTS**

*Calibration interval: not less than three years.*

*Service life: not less than ten years.*

*Evidence of primary calibration according to RF standard.*

*Industrial vibration resistance (20-100 Hz).*

**МАНОМЕТР  
PRESSURE GAUGE**

**18479-30-ATX-ОЛ-21  
18479-30-ATX-SP-21 (\*)**

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
3	0

МАНОМЕТР GAUGE		КАСТЕЛЬ ПУЛЬСАМИЙ PULSATION BEMPERER						СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL						КОЛЬЦЕОБ. СИФОН-ТРУБКА SIPHON	
ТИП TYPE								МАТЕРИАЛ MATERIAL						МАТЕРИАЛ MATERIAL	
ДИАМЕТР DIAMETER		80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/>						РЕГУЛИРОВКА CONTROL						<input type="checkbox"/> ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT <input type="checkbox"/>	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕР. СТАЛЬ <input type="checkbox"/> ST. STEEL CARBON						ПРИСОЕД. CONNECT.						ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS) M20 x 1,5 <input type="checkbox"/> ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE) M20 x 1,5 <input type="checkbox"/>	
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE:		A													
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИН. CONNECTION MATERIAL		(1) <input type="checkbox"/> НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL													
КОРПУС CASE								ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK НЕРЖ. СТАЛЬ <input type="checkbox"/> ST. STEEL НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK НЕРЖ. СТАЛЬ <input type="checkbox"/> ST. STEEL ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER (2) <input type="checkbox"/> МЕМБРАНА DIAPHRAGM (2) <input type="checkbox"/> ФЛАНЕЦ FLANGE НЕРЖ. СТАЛЬ <input type="checkbox"/> ST. STEEL							
МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL		СТЕКЛО <input checked="" type="checkbox"/> (2) GLASS ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ <input type="checkbox"/> HF ACID RESISTANT PLASTIC													
ШКАЛА SCALE		БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS <input checked="" type="checkbox"/>													
РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT		СТРЕЛКА POINTER <input checked="" type="checkbox"/> ШКАЛА <input type="checkbox"/> SCALE													
МЕХАНИЗМ SENSOR		ТРУБКА БУРДОН <input type="checkbox"/> СИЛЬФОН <input type="checkbox"/> МЕМБРАНА <input type="checkbox"/> (1) BOURDON TUBE BELLOWES DIAPHRAGM													
МАТЕРИАЛ MATERIAL		MONEL <input type="checkbox"/> ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>													
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD		NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>						ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMAUNTING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS)						NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input type="checkbox"/>	
ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE)		1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/>						ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE)						NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input type="checkbox"/>	
								ФЛАНЕЦ FLANGE						<input type="checkbox"/>	
								НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD						NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input type="checkbox"/>	
								С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS						<input type="checkbox"/> СВАРКА WELDING	
								МАТЕРИАЛ MATERIAL						НЕРЖ. СТАЛЬ <input type="checkbox"/> ST. STEEL	

ПРИМЕЧАНИЯ: 1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ  
NOTES: 1 - PRECISED BY VENDOR

2 - БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 ММ  
4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

**MAHOMETP**  
**PRESSURE GAUGE**

**18479-30-ATX-ОП-21**  
**18479-30-ATX-SP-21 (\*)**

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	0

\* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

**ПРОМЖИМ**  
**ПРОЕКТ**

ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И  
 ДОКУМЕНТАЦИИ :  
 THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND  
 DOCUMENTATION :

ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)
1	Манометр в соответствии с опросным листом 18444-13/1-ATX-ОЛ-21  Pressure gage correspond to specification 18444-13/1-ATX-SP-21	В соотв. с ОЛ  In conformity SP		
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5).  Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5).	1 set		
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации.  Spare parts for start-up period and for two years operation.	1 set		

( 1 ) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR

МАНОМЕТР PRESSURE GAGE	18444-13/1-ATX-ЗТП-21 18444-13/1-ATX-ИТП-21 (*)	ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0
---------------------------	----------------------------------------------------	-------------------	-------------------

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ  
LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на манометр	18444-13/1-ATX-ОЛ-21	0		
Pressure gage specification	18444-13/1-ATX-SP-21	0		
Требования к документации Поставщика	18444-13/1-ATX-ОЛ-00	0		
Requirements for Suppliers technical Documentation	18444-13/1-ATX-SP-00	0		

## ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

МАНОМЕТР PRESSURE GAGE	18444-13/1-ATX-ЗТП-21 18444-13/1-ATX-ITP-21	ЛИСТ PAGE 3	ИЗМ. REV. 0
---------------------------	------------------------------------------------	-------------------	-------------------



В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:  
 TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

*When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.*

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие.

*When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment.*

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

*When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.*

МАНОМЕТР  
 PRESSURE GAGE

18444-13/1-ATX-ЗТП-21  
 18444-13/1-ATX-ITP-21 (\*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА  
LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

ПУНКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО С	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING				ИЗМ
		ПРЕДЛОЖ. (1)	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ		ФИНАЛЬНАЯ		
		QUANTITY	FOR APPROVAL		FINAL ISSUE		
ITEM	DESIGNATION	WITH BID	КОП.-ТИП (1)	СРОК (2)	КОП.-ТИП (1)	СРОК (2)	REV
		NOTE 1	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C		
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C		
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-		
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-		
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C		
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C		
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INSTR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C		
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C		
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C		
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C		
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C		
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-		
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C		
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C		
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C		
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - O		
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C		

## ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ  
TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ  
DATE AND NUMBERS OF WEEKSМАНОМЕТР  
PRESSURE GAGE18444-13/1-АТХ-ЗТП-21  
18444-13/1-АТХ-ИТП-21 (\*)ЛИСТ  
PAGE  
5  
ИЗМ.  
REV.  
0

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"  
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ  
SPECIFICATION

ОЛ-21  
SP-21

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль  
Установка Л-35-6/300  
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl  
Unit L-35-6/300

Изм./Rev. Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev. Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

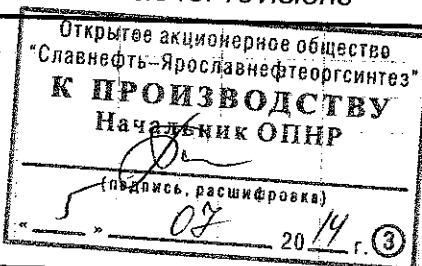
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department	ОАП DAP
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chief of department

Основание для изменения

Basis for revisions

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта  
Project manager



18444-13/1-ATX-ОЛ-21

18444-13/1-ATX-SP-21 (\*)

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	5

**ПРОМХИМ  
ПРОЕКТ**

Утвердил  
Approved  
Н. контроль  
Verified  
Проверил  
Checked  
Разработал  
Designed

E. Kurochkin  
E. Kalinina  
S. Semenov  
E. Makina

08.14  
08.14  
08.14  
07.14

С.В. Бабкин

## 1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки Л-36-6/300, титул 13/1 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

### UNIT

*The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for L-35-6/300 Unit, 13/1 title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.*

## 2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

**ТЕМПЕРАТУРА** Абсолютная максимальная - плюс 37 °C  
Абсолютная минимальная - минус 46 °C  
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C  
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ**  
Наиболее теплого месяца - 74 %  
Наиболее холодного месяца - 83 %

### CLIMATIC CONDITIONS

**TEMPERATURE** Absolute maximum - plus 37 °C  
Absolute minimum - minus 46 °C  
Average of the hottest month - plus 23,2 °C  
Average of the five coldest days - minus 34 °C

**RELATIVE HUMIDITY**  
The hottest month - 74%  
The coldest month - 83%

## 3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

### PAINTING

*The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.*

## 4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18444-13/1-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."  
Перечень документов Поставщика содержится в 18444-13/1-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"

### TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18444-13/1-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".  
List of documents required from the supplier see 18444-13/1-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"*

МАНОМЕТР  PRESSURE GAUGE	18444-13/1-АТХ-ОЛ-21	ЛИСТ	ИЗМ.
	18444-13/1-АТХ-SP-21 (*)	PAGE	REV.
		2	0

**5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ  $H_2S$ )**

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

**CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS ( $H_2S$  content)**

Control and metering equipment influenced by  $H_2S$  must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

**6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ

**ADDITIONAL REQUIREMENTS**

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

Resistance to industrial vibration (20-100Hz).

Evidence of primary calibration standard RF.

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18444-13/1-АТХ-ОЛ-21

18444-13/1-АТХ-SP-21 (\*)

ЛИСТ

PAGE

3

ИЗМ.

REV.

0



ПРИМЕЧАНИЯ: 1- В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003  
NOTES: IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003

\* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

This document is the intellectual property of OOO "PROMCHIMPROEKT" and shall not be

С. В. БАКИН



ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL	ЗТП-21 ИТП-21
---------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------	------------------

ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ :  
THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :

ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)
1	Манометр в соответствии с опросным листом 18445-13/1-ATX-ОЛ-21  <i>Pressure gage correspond to specification 18445-13/1-ATX-SP-21</i>	В соотв. с ОЛ  <i>In conformity SP</i>		
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5).  <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5).</i>	1 set		
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации.  <i>Spare parts for start-up period and for two years operation.</i>	1 set		

( 1 ) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR

МАНОМЕТР  PRESSURE GAGE	18445-13/1-ATX-ЗТП-21  18445-13/1-ATX-ИТП-21 (*)	ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV 0
-------------------------------	--------------------------------------------------------	-------------------	------------------

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ  
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на манометр	18445-13/1-ATX-ОЛ-21	0		
<i>Pressure gage specification</i>	18445-13/1-ATX-SP-21	0		
Требования к документации Поставщика	18445-13/1-ATX-ОЛ-00	0		
<i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	18445-13/1-ATX-SP-00	0		

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

--

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:  
 TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

*When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.*

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие.

*When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment.*

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

*When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.*

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL				ЗТП-2 ИТП-2	
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER							
ПУНКТ  ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ  DESIGNATION	КОЛ-ВО С  ПРЕДЛОЖ. (1)  QUANTITY WITH BID NOTE 1	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING				
			ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL		ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE		
			КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	
			QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С		
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С		
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С		
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - С	-	-	6 - С		
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - С	-	-	6 - С		
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-		
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-		
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - С		
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - С		
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - С	RUSSIAN LANGUAGE		6 - С		
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - С	3 - С	-	6 - С		
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - С	3 - С	-	6 - С		
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - С		
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - С		
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - С		
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - С		
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-		
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - С		
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - С	-	-	6 - С		
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - С	-	-	6 - С		
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	6 - С		
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - О		
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - С	-	-	6 - С		
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES							
(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ TYPE : С - COPY, О - ORIGINAL		(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS					
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		18445-13/1-ATX-ЗТП-21  18445-13/1-ATX-ИТП-21 (*)				ЛИСТ PAGE	ИЗМ REV
						5	0

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано			
Взам. Инв. №			
Подл. и дата			
Иная № подл.			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION																ОЛ-2 SP-2'													
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Установка Л-35-6/300 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl Unit L-35-6/300																															
Изм./Rev. Лист/Page		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev. Лист/Page		0	1	2	3	4	5	6	7	8									
1		X										29																			
2		X										30																			
3		X										31																			
4		X										32																			
5		X										33																			
6												34																			
7												35																			
8												36																			
9												37																			
10												38																			
11												39																			
12												40																			
13												41																			
14												42																			
15												43																			
16												44																			
17												45																			
18												46																			
19												47																			
20												48																			
21												49																			
22												50																			
23												51																			
24												52																			
25												53																			
26												54																			
27												55																			
28												56																			
Ревизии / Revisions										Основание для изменения										Утв. / Appr. b											
Изм Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department Исполнил Writer								ОАП DAP Нач. отдела Chief of department										Главный инженер проек Project manager											

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-2' SP-21
---------------------------------------------	--------------------------------	----------------

**1 УСТАНОВКА**  
Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки Л-36-6/300, титул 13/1 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

**UNIT**  
*The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for L-35-6/300 Unit, 13/1 title OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.*

**2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ**  
**ТЕМПЕРАТУРА** Абсолютная максимальная - плюс 37 °C  
Абсолютная минимальная - минус 46 °C  
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C  
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C  
**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ**  
Наиболее теплого месяца - 74 %  
Наиболее холодного месяца - 83 %

**CLIMATIC CONDITIONS**  
**TEMPERATURE** Absolute maximum - plus 37 °C  
Absolute minimum - minus 46 °C  
Average of the hottest month - plus 23,2 °C  
Average of the five coldest days - minus 34 °C  
**RELATIVE HUMIDITY**  
The hottest month - 74%  
The coldest month - 83%

**3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА**  
Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

**PAINTING**  
*The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.*

**4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ**  
Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18445-13/1-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."  
Перечень документов Поставщика содержится в 18445-13/1-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"









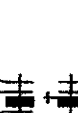
**TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION**  
*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18445-13/1-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".  
List of documents required from the supplier see 18445-13/1-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"*

<b>МАНОМЕТР</b>  <b>PRESSURE GAUGE</b>	<b>18445-13/1-АТХ-ОЛ-21</b>  <b>18445-13/1-АТХ-SP-21 (*)</b>	ЛИСТ PAGE <b>2</b>	ИЗМ. REV. <b>0</b>
----------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------	--------------------------	--------------------------

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-2 SP-2
<div>5    УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H<sub>2</sub>S) Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003  CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H<sub>2</sub>S content) Control and metering equipment influenced by H<sub>2</sub>S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</div> <div>6    ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ  Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ). Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц) Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ  ADDITIONAL REQUIREMENTS Calibration interval: not less than three years. Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP). Resistance to industrial vibration (20-100Hz). Evidence of primary calibration standard RF.</div>		
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE	18445-13/1-ATX-ОЛ-21 18445-13/1-ATX-SP-21 (*)	ЛИСТ PAGE 3 ИЗ RE 0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ-21	
ООО "PROMCHIMPROEKT"		SPECIFICATION		SP-21	

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>ТИП TYPE (1)</p> <p>ДИАМЕТР DIAMETER 80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>МАТЕРИАЛ MATERIAL НЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕР СТАЛЬ CARBON <input type="checkbox"/></p> <p>ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE: А</p> <p>МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИН. CONNECTION MATERIAL (1) <input type="checkbox"/> НЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/></p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>КОРПУС CASE</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>A</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>B</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>C</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>D</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>F</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>E</p> </div> </div> </div> </div>		<p>МАТЕРИАЛ MATERIAL</p> <p>РЕГУЛИРОВКА CONTROL <input type="checkbox"/> ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT <input type="checkbox"/></p> <p>ПРИСОЕД. CONNECT. ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS) M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE) M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK НЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK НЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER (1) <input type="checkbox"/></p> <p>МЕМБРАНА DIAPHRAGM (1) <input type="checkbox"/></p> <p>ФЛАНЕЦ FLANGE НЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>ТИП TYPE</p>	
<p>МАНОМЕТР GAUGE</p> <p>МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL СТЕКЛО GLASS <input checked="" type="checkbox"/> ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ HF ASID RESISTANT PLASTIC <input type="checkbox"/></p> <p>БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT <input type="checkbox"/> СТРЕЛКА POINTER <input checked="" type="checkbox"/> ШКАЛА SCALE <input type="checkbox"/></p> <p>ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE <input type="checkbox"/> СИЛЬФОН BELLOWS <input type="checkbox"/> МЕМБРАНА DIAPHRAGM (1) <input type="checkbox"/></p> <p>МАТЕРИАЛ MATERIAL MONEL <input type="checkbox"/> ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/></p>		<p>СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL</p> <div style="text-align: center;">  <p>A</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>B</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>C</p> </div> <p>ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMANTLING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE</p> <p>НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS) NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE) NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>ФЛАНЕЦ FLANGE <input type="checkbox"/></p>	
<p>ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD</p> <p>NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE) 1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/></p>		<p>КОРПУС CASE</p> <p>СИФОН-ТРУБКА SIPHON</p> <p>ПРИСОЕД. CONNECT. НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS <input checked="" type="checkbox"/> СВАРКА WELDING <input type="checkbox"/></p> <p>МАТЕРИАЛ MATERIAL НЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/></p>	

ПРИМЕЧАНИЯ: 1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ

NOTES: 1 - PRECISED BY VENDOR

2 - БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 MM

4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

<p>МАНОМЕТР</p> <p>PRESSURE GAUGE</p>	<p>18445-13/1-ATX-ОЛ-21</p> <p>18445-13/1-ATX-SP-21 (*)</p>	<p>ЛИСТ PAGE</p> <p>4</p>	<p>ИЗМ REV.</p> <p>0</p>
---------------------------------------	-------------------------------------------------------------	---------------------------	--------------------------



ПРИМЕЧАНИЯ: 1- В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003  
NOTES: IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003

Изм. Rev		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by		Утвердил Approved by	
				01.08.14 Клементьев		А.О. [подпись]		[подпись]	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT									

Изм. Rev		Дата Date		Составил Writer		Проверил Checked by		Утвердил Approved by	
				31.07.14 инициатор. Смирнов		[подпись]		[подпись]	
МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT									

ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER			
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE		18445-13/1-ATX-ОП-21  18445-13/1-ATX-SP-21 (*)	

ЛИСТ	ИЗ
PAGE	RE
5	0

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL																ЗТП-21 ИТП-21																			
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Цех №6 (КМ-2). Установка С-200. Тит.30 OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl C-200 Unit. 30 Title																		Изм./Rev. Лист/Page										Изм./Rev. Лист/Page									
																		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X										29																										
2	X										30																										
3	X										31																										
4	X										32																										
5	X										33																										
6											34																										
7											35																										
8											36																										
9											37																										
10											38																										
11											39																										
12											40																										
13											41																										
14											42																										
15											43																										
16											44																										
17											45																										
18											46																										
19											47																										
20											48																										
21											49																										
22											50																										
23											51																										
24											52																										
25											53																										
26											54																										
27											55																										
28											56																										
Ревизии / Revisions										Основание для изменения										Утв. / Appr. by																	
Изм. / Rev.		Дата / Date		Отдел Автоматизации Процесов / Department						ОАП / DAP		Basis for revisions										Главный инженер проекта / Project manager															
				Исполнил / Writer						Утвердил / Approved																											
												<div>Открытое акционерное общество "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез" К ПРОИЗВОДСТВУ Начальник ОПНР  (подпись, расшифровка) « 6 » 08 20 14 г. 3</div>																									
										18475-30-ATX-ЗТП-21 18475-30-ATX-ИТП-21																											
Изм. / Rev.		Дата / Date		Утвердил / Approved						Куручкин		08.14						Стадия / Stage		Лист / Page		Листов / Amount															
				Н. контроль / Verified						Калинина		08.14						P		1		5															
				Проверил / Checked						Семенов		08.14						МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ПРОМХИМ ПРОЕКТ																	
				Разработал / Designed						Чепурна		08.14																									


ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ		ЗТП-21	
ООО "PROMCHIMPROEKT"		INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ITP-21	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1	Манометр в соответствии с опросным листом 18475-30-АТХ-ОЛ-21  <i>Pressure gage correspond to specification 18475-30-ATX-SP-21</i>	В соотв. с ОЛ  <i>In conf. SP</i>			
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 4)  <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 4)</i>	1 компл.  1 set			
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации  <i>Spare parts for start-up period and for two years of operation</i>	1 компл.  1 set			
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		18475-30-АТХ-ЗТП-21  18475-30-АТХ-ИТП-21		ЛИСТ PAGE  2	ИЗМ. REV.  0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ		ЗТП-21	
ООО "PROMCHIMPROEKT"		INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ITP-21	
<p>ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ</p> <p>LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE</p>					
ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED	
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.			
Опросный лист на манометр	18475-30-ATX-ОЛ-21	0			
Pressure gage specification	18475-30-ATX-SP-21	0			
Требования к документации Поставщика	18475-30-ATX-ОЛ-00	0			
Requirements for Suppliers technical Documentation	18475-30-ATX-SP-00	0			
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES					
<p>МАНОМЕТР</p> <p>PRESSURE GAGE</p>		<p>18475-30-ATX-ЗТП-21</p> <p>18475-30-ATX-ITP-21</p>		<p>ЛИСТ</p> <p>PAGE</p> <p>3</p>	<p>ИЗМ.</p> <p>REV.</p> <p>0</p>

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	<b>ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ</b> <b>INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL</b>	<b>ЗТП-21</b> <b>ИТР-21</b>						
<p style="text-align: center;"><b>ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПРЕДЛОЖЕНИЮ</b>  <b>REQUIREMENTS FOR TECHNICAL PROPOSAL</b></p> <p>1. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.</p> <p><i>When submitting a technical proposal Supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.</i></p> <p>2. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.).</p> <p><i>When submitting a technical proposal Supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).</i></p> <p>3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.</p> <p><i>When shipping a product Supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.</i></p>								
<b>МАНОМЕТР</b> <b>PRESSURE GAGE</b>	<b>18475-30-ATX-ЗТП-21</b> <b>18475-30-ATX-ИТР-21</b>	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td><b>4</b></td> <td><b>0</b></td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	<b>4</b>	<b>0</b>
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
<b>4</b>	<b>0</b>							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		<b>ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ</b> <b>INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL</b>				ЗТП-21 ИТР-21		
<b>ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА</b> <b>LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER</b>								
ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С ПРЕДЛОЖ. (1) QUANTITY WITH BID NOTE 1	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING					
			ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL		ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE			
			КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)	КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)		
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C			
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C			
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMS	-	-	-	-			
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-			
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C			
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C			
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INSTR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C			
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C			
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C			
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C			
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C			
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C			
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C			
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-			
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C			
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C			
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C			
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	6 - C			
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - C			
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C			
<b>ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES</b>								
(1) ТИП : C - КОПИЯ, Т - КАЛЬКА TYPE : C - COPY, T - TRANSPARENT POLYESTER		(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS						
<b>МАНОМЕТР</b> <b>PRESSURE GAGE</b>			<b>18475-30-ATX-ЗТП-21</b> <b>18475-30-ATX-ИТР-21</b>				ЛИСТ PAGE <b>5</b>	ИЗМ. REV. <b>0</b>

OAO "Slavneft-YANOS". г. Ярославль  
Цех №6 (KM-2). Установка C-200. Тит.30  
OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl  
C-200 Unit, 30 Title

			18475-30-ATX-ОЛ-21			
			18475-30-ATX-SP-21 (*)			
Утвердил Approved	Курочкин	08.14	МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE	Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
И. контроль Verified	В. Я. Гальянов	08.14		P	1	5
Проверил Checked	Семенов	08.14		<b>ПРОМХИМ</b>  <b>ПРОЕКТ</b>		
Разработал Designed	Гальянова	08.14				

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-21 SP-21						
<p><b>1 УСТАНОВКА</b></p> <p>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки С-200 цеха №6 (КМ-2) тит.30 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p><b>UNIT</b></p> <p><i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for C-200 Unit 30 title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p><b>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ</b></p> <p>ТЕМПЕРАТУРА    Абсолютная максимальная - плюс 37 °С          Абсолютная минимальная - минус 46 °С          Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С          Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ</p> <p>Наиболее теплого месяца - 74 %          Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p><b>CLIMATIC CONDITIONS</b></p> <p>TEMPERATURE    <i>Absolute maximum - plus 37 °C</i>  <i>Absolute minimum - minus 46 °C</i>  <i>Average of the hottest month - plus 23,2 °C</i>  <i>Average of the five coldest days - minus 34 °C</i></p> <p>RELATIVE HUMIDITY</p> <p><i>The hottest month - 74%</i>  <i>The coldest month - 83%</i></p> <p><b>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА</b></p> <p>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p><b>PAINTING</b></p> <p><i>The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.</i></p> <p><b>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</b></p> <p>Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18475-30-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."          Перечень документов Поставщика содержится в 18475-30-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение".</p> <p><b>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</b></p> <p><i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18475-30-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".</i>  <i>List of documents required from the supplier see 18475-30-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal".</i></p>								
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE	18475-30-АТХ-ОЛ-21 18475-30-АТХ-SP-21 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							



**5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H<sub>2</sub>S)**

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003.

**CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H<sub>2</sub>S content)**

*Control and metering equipment influenced by H<sub>2</sub>S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.*

**6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Межповерочный интервал: не менее трех лет.

Срок службы: не менее десяти лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Прибор должен иметь свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100 Гц).

**ADDITIONAL REQUIREMENTS**

*Calibration interval: not less than three years.*

*Service life: not less than ten years.*

*Evidence of primary calibration according to RF standard.*

*Industrial vibration resistance (20-100 Hz).*

**МАНОМЕТР**  
**PRESSURE GAUGE**

**18475-30-ATX-ОЛ-21**

**18475-30-ATX-SP-21 (\*)**

ЛИСТ  
PAGE

3

ИЗМ.  
REV.

0

МАНОМЕТР GAUGE	ТИП TYPE	(1)		ТАСЯТЕЛЬ ПУЛЬСАЦИЙ PULSATION REMPERER	МАТЕРИАЛ MATERIAL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	ДИАМЕТР DIAMETER	80 mm <input type="checkbox"/>	100 mm <input type="checkbox"/>		160 mm <input checked="" type="checkbox"/>	РЕГУЛИРОВКА CONTROL	<input type="checkbox"/>	ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT <input type="checkbox"/>	
	МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>	УГЛЕР. СТАЛЬ CARBON <input type="checkbox"/>		ПРИСОЕД. CONNECT.	ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS) <input type="checkbox"/>	M20 x 1,5 <input type="checkbox"/>	ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE) <input type="checkbox"/>	M20 x 1,5 <input type="checkbox"/>
	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE:	A							
	МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИН. CONNECTION MATERIAL	(1) <input type="checkbox"/>	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>						
	КОРПУС CASE								
	МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL	СТЕКЛО GLASS <input checked="" type="checkbox"/>	(2) <input type="checkbox"/>						
	ШКАЛА SCALE	БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
	РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT	СТРЕЛКА POINTER <input checked="" type="checkbox"/>	ШКАЛА SCALE <input type="checkbox"/>						
	МЕХАНИЗМ SENSOR	ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE <input type="checkbox"/>	СИЛЬФОН BELLOWS <input type="checkbox"/>		МЕМБРАНА DIAPHRAGM <input type="checkbox"/>	(1) <input checked="" type="checkbox"/>			
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>									
ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE) 1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/>									
МАТЕРИАЛ MATERIAL <input type="checkbox"/> НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input type="checkbox"/>									

СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL	МАТЕРИАЛ MATERIAL	ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK <input type="checkbox"/>	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input type="checkbox"/>
	МАТЕРИАЛ MATERIAL	НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK <input type="checkbox"/>	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input type="checkbox"/>
	ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER <input type="checkbox"/>	(2) <input type="checkbox"/>	
	МЕМБРАНА DIAPHRAGM <input type="checkbox"/>	(2) <input type="checkbox"/>	
	ФЛАНЕЦ FLANGE <input type="checkbox"/>	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input type="checkbox"/>	
	ТИП TYPE	A	
	ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMANTLING OF THE BOTTOM DISK WITHOUT LEAKAGE НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS) <input type="checkbox"/> NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input type="checkbox"/>		
	ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE) <input type="checkbox"/> NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input type="checkbox"/>		
	ФЛАНЕЦ FLANGE <input type="checkbox"/>		
КОРПУС СИФОН-ТРУБКА SIPHON	ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD <input type="checkbox"/>	NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input type="checkbox"/>
	ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS <input type="checkbox"/>	СВАРКА WELDING <input type="checkbox"/>
	МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input type="checkbox"/>	

ПРИМЕЧАНИЯ: 1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ  
 NOTES: 1 - PRECISED BY VENDOR

2 - БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 ММ  
 4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

МАНОМЕТР  
PRESSURE GAUGE

18475-30-ATX-ОЛ-21  
 18475-30-ATX-SP-21 (\*)

ЛИСТ ИЗМ.  
PAGE REV.  
4 0



Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод - изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ</b>							
П1 11	Биметаллический термометр коррозионностойкий с поворотным откидным корпусом диаметром 150мм, материал корпуса – нержавеющая сталь, длина погружной части 100мм, резьба присоединения G1/2 Шкала: 0...160 °С	БТ 74. 210. (0-160°C) G1/2. 100. 1,5		ООО "СМПВО" г. Самара	шт.	1		
П1 12	Биметаллический термометр коррозионностойкий с поворотным откидным корпусом диаметром 150мм, материал корпуса – нержавеющая сталь, длина погружной части 100мм, резьба присоединения G1/2 Шкала: 0...120 °С	БТ 74. 210. (0-120°C) G1/2. 100. 1,5		ООО "СМПВО" г. Самара	шт.	1		
	Гильза сварная, модификации ЮНЮК 015, монтажная резьба М33х2 типового исполнения 1, внутренняя резьба для установ-ки преобразователя – G1/2, под подвижный штуцер, материал гильзы - сталь 12Х18Н10Т (С10), без покрытия чехла гильзы, диаметр 20 мм, монтажная длина 100 мм Место установки: расширитель на трубопроводе теплофикационной воды прямой и обратной	ЮНЮК.015.33-G1/2-C10-100 ТУ 4211-011-10854341-04		ПК "ТЕСЕЙ" г. Обнинск	шт.	2		
Р1 21	Манометр коррозионностойкий, корпус 150мм, материал корпуса – сталь, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой М20х1,5, max температура рабочей среды 150 °С Шкала: 0...1,0 МПа (0...10 кгс/см2) Параметр: давление 6,0 кгс/см <sup>2</sup> , температура 115 °С Место установки: трубопровод теплофикационной воды прямой	ТМ-611Р. 00. (0-1,0 МПа). М20х1,5. 150 °С 1,0	349413	ООО "СМПВО" г. Самара	шт.	1		



Открытое акционерное общество  
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"  
**К ПРОИЗВОДСТВУ**  
**Начальник ОПНР**  
(подпись, расшифровка)  
1.08.2014 г. 3

18449-13/1-АТХ.С			
ОАО "СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС"			
Кат. производство Установка Л-35-6/300 Тит.13/1			
Изм	Кол.уч.	Лист	Дата
Гип	Курочкин	Подпись	Дата
Н.контр.	Архипов	Подпись	Дата
Проверил	Семенов	Подпись	Дата
Разраб.	Каплинина	Подпись	Дата
Техническое переоборудование. Установка СПТК (К-101, С-102, Е-101, С-1/1, С-1/2, Т-5, трубопровод ВОГ в тройник смешения, трубопровод ГСС и II потоков)		Стад.	Лист
Спецификация оборудования, изделий и материалов		Р	1
			2
<b>ПРОЕКТ</b>			



Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано				
Взам. Инв. №				
Подпись и дата				
Инв. № подл.				

000 "PROMCHIMPROEKT"		INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL																		ITP-21				
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Установка АВТ-3 Титул 11/1А ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl AVT-3 Unit 11/1A Title																								
Изм./Rev. Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev. Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
1	X										29													
2	X										30													
3	X										31													
4	X										32													
5	X										33													
6											34													
7											35													
8											36													
9											37													
10											38													
11											39													
12											40													
13											41													
14											42													
15											43													
16											44													
17											45													
18											46													
19											47													
20											48													
21											49													
22											50													
23											51													
24											52													
25											53													
26											54													
27											55													
28											56													
Ревизии / Revisions											Основание для изменения											Утв. / Appr. by		
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department Исполнил Writer								ОАП DAP Утвердил Approved		Basis for revisions											Главный инженер проекта Project manager	
											<div>Открытое акционерное общество "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез" <b>К ПРОИЗВОДСТВУ</b> Начальник ОПНР  (подпись, расшифровка) « 5 » 07 2014 г. ③</div>													
											18341-11/1A-ATX-ЗТП-21 18341-11/1A-ATX-ITP-21													
Утвердил Approved Н. контроль Verified Проверил Checked Разработал Designed											E. Kurochkin E. Kalinina В. Л. Семелов S. Babkin											Стадия/Stage Лист / Page Листов / Amount		
											МАНОМЕТР PRESSURE GAGE											P 1 5		
																								

ООО "PROMCHIMPROEKT"		INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ИТР-21	
<p>ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ :</p> <p>THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :</p>					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1	<p>Манометр в соответствии с опросным листом 18341-11/1A-ATX-ОЛ-21</p> <p>Pressure gage correspond to specification 18341-11/1A-ATX-SP-21</p>	см. ОЛ  In conformity SP			
2	<p>Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5).</p> <p>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5).</p>	1 set			
3	<p>Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации.</p> <p>Spare parts for start-up period and for two years operation.</p>	1 set			
( 1 ) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
<p>МАНОМЕТР</p> <p>PRESSURE GAGE</p>		<p>18341-11/1A-ATX-ЗТП-21</p> <p>18341-11/1A-ATX-ИТР-21 (*)</p>		<p>ЛИСТ PAGE</p> <p>2</p>	<p>ИЗМ. REV.</p> <p>0</p>

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ  
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на манометр	18341-11/1A-ATX-ОЛ-21	0		
<i>Pressure gage specification</i>	18341-11/1A-ATX-SP-21	0		
Требования к документации Поставщика	18341-11/1A-ATX-ОЛ-00	0		
<i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	18341-11/1A-ATX-SP-00	0		

## ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

--

МАНОМЕТР

18341-11/1A-ATX-ЗТП-21

PRESSURE GAGE

18341-11/1A-ATX-ИТР-21

ЛИСТ

PAGE

3

ИЗМ.

REV.

0



В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:  
TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

*When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.*

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие.

*When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment.*

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

*When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.*

МАНОМЕТР  
PRESSURE GAGE

18341-11/1A-ATX-ЗТП-21

18341-11/1A-ATX-ITP-21 (\*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	0

**ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА**  
**LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER**

ПУНКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО С	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING					ИЗМ
			ПРЕДЛОЖ. (1)	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ		ФИНАЛЬНАЯ		
ITEM	DESIGNATION	QUANTITY	FOR APPROVAL		FINAL ISSUE		REV	
		WITH BID	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)		
		NOTE 1	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)		
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C			
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C			
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-			
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-			
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C			
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C			
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C			
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C			
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C			
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C			
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C			
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C			
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C			
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-			
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C			
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C			
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C			
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	6 - C			
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - O			
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C			

## ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ  
 TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL

(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ  
 DATE AND NUMBERS OF WEEKS

**МАНОМЕТР**  
**PRESSURE GAGE**

18341-11/1A-ATX-ЗТП-21

18341-11/1A-ATX-ITP-21 (\*)

ЛИСТ  
PAGE

5

ИЗМ  
REV.

0

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"

СПЕЦИФИКАЦИЯ  
SPECIFICATION

ОЛ-21  
SP-21

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль  
Установка АВТ-3 Титул 11/1А  
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl  
AVT-3 Unit 11/1A Title

Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions


Изм.	Дата	Отдел Автоматизации Процессов	ОАП
Rev.	Date	Department	DAP
		Исполнил	Нач. отдела
		Writer	Chef of department

Основание для изменения

Basis for revisions

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта  
Project manager

Открытое акционерное общество  
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"  
**К ПРОИЗВОДСТВУ**  
Начальник ОПНР  
  
(подпись, расшифровка)  
" 5 " 07 2014 г. ③





18341-11/1A-ATX-ОЛ-21  
18341-11/1A-ATX-SP-21 (\*)

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

Утвердил  
Approved  
Н. контроль  
Verified  
Проверил  
Checked  
Разработал  
Designed

E. Kurochkin  
E. Kalinina  
В. В. Селезнев  
S. Babkin

 08.14  
 07.14  
 07.14  
 07.14

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
P	1	5

**ПРОМХИМ  
ПРОЕКТ**

**1 УСТАНОВКА**

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки АВТ-3, титул 11/1А ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

**UNIT**

*The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for AVT-3 Unit, 11/1A title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.*

**2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ**

**ТЕМПЕРАТУРА** Абсолютная максимальная - плюс 37 °С  
Абсолютная минимальная - минус 46 °С  
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С  
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ**  
Наиболее теплого месяца - 74 %  
Наиболее холодного месяца - 83 %

**CLIMATIC CONDITIONS**

**TEMPERATURE** Absolute maximum - plus 37 °C  
Absolute minimum - minus 46 °C  
Average of the hottest month - plus 23,2 °C  
Average of the five coldest days - minus 34 °C

**RELATIVE HUMIDITY**  
The hottest month - 74%  
The coldest month - 83%

**3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА**

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

**PAINTING**

*The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.*

**4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ**

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18341-11/1А-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."  
Перечень документов Поставщика содержится в 18341-11/1А-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"

**TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION**

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18341-11/1A-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".  
List of documents required from the supplier see 18341-11/1A-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"*

**МАНОМЕТР****PRESSURE GAUGE****18341-11/1А-АТХ-ОЛ-21****18341-11/1А-АТХ-SP-21 (\*)**

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

**5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H<sub>2</sub>S)**

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

**CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H<sub>2</sub>S content)**

*Control and metering equipment influenced by H<sub>2</sub>S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.*

**6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОП).

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ

**ADDITIONAL REQUIREMENTS**

*Calibration interval: not less than three years.*

*Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).*

*Resistance to industrial vibration (20-100Hz).*

*Evidence of primary calibration standard RF.*

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18341-11/1A-ATX-ОЛ-21

18341-11/1A-ATX-SP-21 (\*)

ЛИСТ

PAGE

3

ИЗМ.

REV.

0

ПРИМЕЧАНИЯ:	1 -	УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
NOTES:	1 -	PRECISED BY VENDOR
2 -		БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 MM 4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	0

ООО "PROMCHIMPROEKT"				SPECIFICATION										СП-21 SP-21				
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		kgf/cm <sup>2</sup>		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		<input checked="" type="checkbox"/>		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE		<input type="checkbox"/>							
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		°C															
СРЕДА FLUID	ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUID		L		ЖИДКОСТЬ LIQUID		V		ПАРЫ VAPOUR									
			G		ГАЗ GAS													
			S		ВОДЯНОЙ ПАР STEAM													
			M		СМЕСЬ MIXTURE													
ПОРЯДОК НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	СРЕДА FLUID		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ПРИСОЕД. CONNECT.		ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION				
			СОСТАВ NATURE	ТИП TYPE	P	T	P	T	ШКАЛА, кг/см <sup>2</sup> SCALE, kg./cm <sup>2</sup>	МАСЛ. ЗАЛИВ DAMP. OIL	ГАСИТ. ПУЛЬСАЦ. PULS. DEMPENER	СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL			ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER	РЕЗЬБА THREADED	ФЛАНЕЦ FLANGED	СИФОН SIPHON
1	PI E-101	18341 11/1A-TX	ВОДЯНОЙ ПАР	S	3,2	114	0,2	104	0 - 4,0	-	-	-	-	X	-	-		
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:																		
1- В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003																		
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT										МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT								
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by									
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER																		
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE										18341-11/1A-ATX-ОЛ-21 18341-11/1A-ATX-SP-21 (*)							ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
																	5	0

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод - изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
PI 7410к-1	Манометр коррозионностойкий, корпус 150мм, материал корпуса - сталь, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой M20x1,5, max температура рабочей среды 150 °С Шкала: 0... 1,0 МПа (0... 10 кгс/см2) Параметр: давление 6,0 кгс/см <sup>2</sup> , температура - окр. среда Место установки: трубопровод азота до редуцирующего устройства	TM-611P. 00. (0-1,0 МПа). M20x1,5. 150 °С 1,0 349429		ООО "СМПВО" г. Самара	шт.	1		
PI 7410к-2	Манометр коррозионностойкий, корпус 150мм, материал корпуса - сталь, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой M20x1,5, max температура рабочей среды 150 °С Шкала: 0... 0,25 МПа (0... 2,5 кгс/см2) Параметр: давление 0,7 кгс/см <sup>2</sup> , температура - окр. среда Место установки: трубопроводы азота после редуцирующего устройства	TM-611P. 00. (0-0,25 МПа). M20x1,5. 150 °С 1,0		ООО "СМПВО" г. Самара	шт.	1		
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ								
Серийные изделия								
	Труба бесшовная, нерж. сталь 14x2	SS-T14M-S-2,0M-6ME		"Swagelok"	м	0,7		
	Фитинг обжимной, резьба ISO R1/2"	SS-14MO-1-3RT		"Swagelok"	шт.	2		
	Фитинг трубный обжимной с внутренней резьбой M20x1,5	SS-14MO-7-M20x1,5RG		"Swagelok"	шт.	2		
	Заглушка для фитинга трубного обжимного	SS-14MO-P		"Swagelok"	шт.	2		
	Клапан продувочный	SS-6NBS14MM		"Swagelok"	шт.	2		
	Тройник	SS-14MO-3		"Swagelok"	шт.	2		

Открытое акционерное общество  
«Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»  
**К ПРОИЗВОДСТВУ**  
Начальник ОПНР  
*С.А. Павлов*  
4.08.2014 г.  
(подпись, расшифровка)

						18462-43/5-АТХ.С					
						ОАО "СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС" Цех №5 УПСК Тит.43/5					
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение. Монтаж линий азота, пара в сепаратор сепаратородосодержащего газа E-5 и сепаратор топливного газа C-1к					
ГИП		Курочкин	Архипов	Семенов	16.11	Стад.	Лист	Листов			
Н.контр.											
Проверил			Семенов	Семенов	16.11	Р		1			
Разраб.			Калинина	Калинина	16.11	Спецификация оборудования, изделий и материалов					
						ПРОМХИМПРОЕКТ					



000 "ПРОМХИМПРОЕКТ"

000 "PROMCHIMPROEKT"

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

3ТП-21

ИТР-21

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль

Цех №6 Установка С-100 Тит. 30

ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl

C-100 Unit

Изм./Rev.

Лист/Page

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Изм./Rev.

Лист/Page

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

Ревизии / Revisions

Изм. Rev.

Дата Date

Отдел Автоматизации Процессов Department

Исполнил Writer

ОАП DAP

Утвердил Approved

Основание для изменения Basis for revisions

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта Project manager

Открытое акционерное общество "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез" К ПРОИЗВОДСТВУ Начальник ОПНР

11 08 2014 г. 3

18340-30-АТХ-3ТП-21

18340-30-АТХ-ИТР-21

МАНОМЕТР

PRESSURE GAGE

Стадия/Stage

Лист / Page

Листов / Amount

Р

1

5

ПРОМХИМПРОЕКТ

Утвердил Approved

Н. контроль Verified

Проверил Checked

Разработал Designed

E. Kurochkin

E. Kalinina

S. Semenov

A. Gerasimova

08.14

08.14

08.14

08.14

С.В. Бабкин

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано  
Взам. Инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ :  
 THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :

ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)
1	Манометр в соответствии с опросным листом 18340-30-АТХ-ОЛ-21  <i>Pressure gage correspond to specification 18340-30-ATX-SP-21</i>	В соотв. с ОЛ  <i>In conformity SP</i>		
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5)  <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5)</i>	1 компл.  1 set		
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации  <i>Spare parts for start-up period and for two years of operation</i>	1 компл.  1 set		

( 1 ) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR

МАНОМЕТР  PRESSURE GAGE	18340-30-АТХ-ЗТП-21  18340-30-АТХ-ИТП-21	ЛИСТ PAGE  2	ИЗМ. REV.  0
-------------------------------	------------------------------------------------	-----------------------	-----------------------

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ  
LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на манометр	18340-30-ATX-ОЛ-21	0		
<i>Pressure transmitter specification</i>	18340-30-ATX-SP-21	0		
Требования к документации Поставщика	18340-30-ATX-ОЛ-00	0		
<i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	18340-30-ATX-SP-00	0		

## ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

МАНОМЕТР  PRESSURE GAGE	18340-30-ATX-ЗТП-21  18340-30-ATX-ИТП-21	ЛИСТ PAGE  3	ИЗМ. REV.  0
-------------------------------	------------------------------------------------	-----------------------	-----------------------

**В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:**  
**TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:**

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

*When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.*

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие.

*When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment.*

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

*When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.*

<p><b>МАНОМЕТР</b>  <b>PRESSURE GAGE</b></p>	<p><b>18340-30-ATX-ЗТП-21</b>  <b>18340-30-ATX-ИТР-21</b></p>	<p>ЛИСТ PAGE <b>4</b></p>	<p>ИЗМ. REV. <b>0</b></p>
------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА  
LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

ПУНКТ  ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО С	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING			
		ПРЕДЛОЖ (1)	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ		ФИНАЛЬНАЯ	
		QUANTITY	FOR APPROVAL		FINAL ISSUE	
		WITH BID NOTE 1	КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)	КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C	
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C	
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-	
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-	
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C	
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C	
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL, START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C	
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C	
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C	
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C	
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C	
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-	
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C	
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C	
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C	
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - O	
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C	

## ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ  
TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ  
DATE AND NUMBERS OF WEEKSМАНОМЕТРЫ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЕ  
МАНОМЕТРЫ  
PRESSURE GAGE AND DIFFERENTIAL  
PRESSURE GAGE18340-30-ATX-ЗТП-21  
18340-30-ATX-ITP-21ЛИСТ  
PAGE  
5  
ИЗМ.  
REV.  
0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"

ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-21

SP-21

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль  
Цех №6 Установка С-100 Тит. 30  
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl  
C-100 Unit

Изм./Rev. Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev. Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

## Ревизии / Revisions

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department	ОАП DAP
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chief of department

## Основание для изменения

## Basis for revisions

## Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта  
Project manager

Открытое акционерное общество  
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"  
К ПРОИЗВОДСТВУ  
Начальник ОПНР  
(подпись, расшифровка)  
18.08.2014

18340-30-АТХ-ОЛ-21

18340-30-АТХ-SP-21 (\*)

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
P	1	5

**ПРОМХИМ**  
**ПРОЕКТ**

Утвердил Approved	E.Kurochkin	18.08.14
Н.контроль Verified	E. Kalinina	18.08.14
Проверил Checked	S. Semenov	18.08.14
Разработал Designed	A.Gerasimova	18.08.14
	С.В. Бабкин	

**1 УСТАНОВКА**

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки С-100 цеха №6 тит.30  
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

**UNIT**

*The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for C-100 Unit 30 title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.*

**2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ**

**ТЕМПЕРАТУРА** Абсолютная максимальная - плюс 37 °C  
Абсолютная минимальная - минус 46 °C  
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C  
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ**  
Наиболее теплого месяца - 74 %  
Наиболее холодного месяца - 83 %

**CLIMATIC CONDITIONS**

**TEMPERATURE** Absolute maximum - plus 37 °C  
Absolute minimum - minus 46 °C  
Average of the hottest month - plus 23,2 °C  
Average of the five coldest days - minus 34 °C

**RELATIVE HUMIDITY**

The hottest month - 74%  
The coldest month - 83%

**3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА**

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

**PAINTING**

*The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.*

**4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ**

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18340-30-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."  
Перечень документов Поставщика содержится в 18340-30-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"

**TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION**

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18340-30-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".  
List of documents required from the supplier see 18340-30-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"*

**МАНОМЕТР****PRESSURE GAUGE****18340-30-АТХ-ОЛ-21****18340-30-АТХ-SP-21 (\*)**

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

- 5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ  $H_2S$ )**  
 Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

**CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS ( $H_2S$  content)**

*Control and metering equipment influenced by  $H_2S$  must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.*

**6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Межповерочный интервал: не менее трех лет.

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОП).

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ

**ADDITIONAL REQUIREMENTS**

*Calibration interval: not less than three years.*

*Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).*

*Resistance to industrial vibration (20-100Hz).*

*Evidence of primary calibration standard RF.*

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18340-30-АТХ-ОЛ-21

18340-30-АТХ-SP-21 (\*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
3	0



**SP-21**

[illegible]

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Согласовано
У А. Н.П. ( П С Рад Д			

# ПРОМХИМ ПРОЕКТ

ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ :  
 THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :

ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)
1	Манометр В соответствии с опросным листом 18443-13/1-ATX-ОЛ-21  Pressure gage correspond to specification 18443-13/1-ATX-SP-21	см. ОЛ  In conformity SP		
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5).  Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5).	1 set		
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации.  Spare parts for start-up period and for two years operation.	1 set		

(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR

МАНОМЕТР PRESSURE GAGE	18443-13/1-ATX-ЗТП-21 18443-13/1-ATX-ИТР-21 (*)	ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0
---------------------------	----------------------------------------------------	-------------------	-------------------

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ  
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на манометр	18443-13/1-АТХ-ОЛ-21	0		
<i>Pressure gage specification</i>	18443-13/1-АТХ-SP-21	0		
Требования к документации Поставщика	18443-13/1-АТХ-ОЛ-00	0		
<i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	18443-13/1-АТХ-SP-00	0		

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

МАНОМЕТР PRESSURE GAGE	18443-13/1-АТХ-ЗТП-21	ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
	18443-13/1-АТХ-ИТР-21	3	0

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:  
 TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

*When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.*

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие.

*When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment.*

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

*When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.*

МАНОМЕТР  
 PRESSURE GAGE

18443-13/1-АТХ-ЗТП-21  
 18443-13/1-АТХ-ИТР-21 (\*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА  
LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

ПУНКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО С	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING					ИЗМ
		ПРЕДЛОЖ. (1)	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ		ФИНАЛЬНАЯ			
		QUANTITY	FOR APPROVAL		FINAL ISSUE			
		WITH BID	КОП.-ТИП (1)	СРОК (2)	КОП.-ТИП (1)	СРОК (2)	REV	
ITEM	DESIGNATION	NOTE 1	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)		
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C			
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C			
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C			
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-			
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-			
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C			
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C			
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C			
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C			
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C			
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C			
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C			
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C			
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C			
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-			
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C			
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C			
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C			
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	6 - C			
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - O			
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C			

## ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES


(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ  
TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ  
DATE AND NUMBERS OF WEEKSМАНОМЕТР  
PRESSURE GAGE18443-13/1-ATX-ЗТП-21  
18443-13/1-ATX-ИТР-21 (\*)ЛИСТ  
PAGE  
5  
ИЗМ.  
REV.  
0

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМЧИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМЧИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль  
Установка Л-35-6/300 Титул 13/1  
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl  
L-35-6/300 Unit 13/1 Title

[illegible]

Ревизии / Revisions				Основание для изменения Basis for revisions		УТВ. / Appr. by
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department		ОАП DAP		Главный инженер проекта Project manager
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chief of department			
				<div>Открытое акционерное общество «Славнефть-Ярославнафтеоргсинтез» <b>К ПРОИЗВОДСТВУ</b> Начальник ОПИР</div> <div>(подпись, расшифровка) 6 . 08 . 2014 г. ③</div>		

				18443-13/1-ATX-ОЛ-21			
				18443-13/1-ATX-SP-21 (*)			
Утвердил Approved	E. Kurochkin	<i>E. Kurochkin</i>	08.14	МАНОМЕТР  PRESSURE GAUGE	Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Н.контроль Verified	E. Kalinina	<i>E. Kalinina</i>	08.14		Р	1	5
Проверил Checked	S. Semenov	<i>S. Semenov</i>	08.14		<b>ПРОМХИМ</b>  <b>ПРОЕКТ</b>		
Разработан Designed	S. Babkin	<i>S. Babkin</i>	08.14				



## 1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки Л-35-6/300, титул 13/1 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

### UNIT

*The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for L-35-6/300 Unit, 13/1 title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.*

## 2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

**ТЕМПЕРАТУРА** Абсолютная максимальная - плюс 37 °C  
 Абсолютная минимальная - минус 46 °C  
 Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C  
 Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ**  
 Наиболее теплого месяца - 74 %  
 Наиболее холодного месяца - 83 %

### CLIMATIC CONDITIONS

**TEMPERATURE** Absolute maximum - plus 37 °C  
 Absolute minimum - minus 46 °C  
 Average of the hottest month - plus 23,2 °C  
 Average of the five coldest days - minus 34 °C

**RELATIVE HUMIDITY**  
 The hottest month - 74%  
 The coldest month - 83%

## 3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

### PAINTING

*The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.*

## 4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18443-13/1-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."  
 Перечень документов Поставщика содержится в 18443-13/1-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"

### TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18443-13/1-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".  
 List of documents required from the supplier see 18443-13/1-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"*

<div>МАНОМЕТР</div> <div>PRESSURE GAUGE</div>	<div>18443-13/1-АТХ-ОЛ-21</div> <div>18443-13/1-АТХ-SP-21 (*)</div>	<div>ЛИСТ</div> <div>PAGE</div> <div>2</div>	<div>ИЗМ.</div> <div>REV.</div> <div>0</div>
-----------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------	----------------------------------------------

- 5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H<sub>2</sub>S)**  
 Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

**CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H<sub>2</sub>S content)**  
*Control and metering equipment influenced by H<sub>2</sub>S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.*

**6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ

**ADDITIONAL REQUIREMENTS**

*Calibration interval: not less than three years.*

*Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).*

*Resistance to industrial vibration (20-100Hz).*

*Evidence of primary calibration standard RF.*

**МАНОМЕТР**  
**PRESSURE GAUGE**

**18443-13/1-АТХ-ОЛ-21**  
**18443-13/1-АТХ-SP-21 (\*)**

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
3	0

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	0

\* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

Данные документа являются интеллектуальной собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежат распространению без его согласия

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод - изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ							
PJ E-31	Манометр коррозионностойкий, корпус 150мм, материал корпуса - сталь, класс точности 1,0, радиальный штуцер с резьбой M20x1,5, max температура рабочей среды 150 °С Шкала: 0...1,0 МПа (0...10 кгс/см <sup>2</sup> ) Параметр: давление 5,0 кгс/см <sup>2</sup> , температура 40 °С Место установки: воздух КИП в буферной емкости E-31	TM-611P. 00. (0-1,0 МПа). M20x1,5. 150 °С 1,0		ООО "СМПВО" г. Самара	шт.	1		
	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ							
	Серийные изделия							
	Труба бесшовная, нерж сталь 14x2	SS-T14M-S-2,0M-6ME		"Swagelok"	м	0,35		
	Фитинг обжимной, резьба ISO R1/2"	SS-14MO-1-3RT		"Swagelok"	шт.	1		
	Фитинг трубный обжимной с внутренней резьбой M20x1,5	SS-14MO-7-M20x1,5RG		"Swagelok"	шт.	1		
	Заглушка для фитинга трубного обжимного	SS-14MO-P		"Swagelok"	шт.	1		
	Клапан продувочный	SS-6NBS14MM		"Swagelok"	шт.	1		
	Тройник	SS-14MO-3		"Swagelok"	шт.	1		

Открытое акционерное общество  
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"  
**К ПРОИЗВОДСТВУ**  
Начальник ОПНР  
(подпись, расшифровка)  
14.08.2014 г. ③

18471-105/3-АТХ.С									
ОАО "СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС"									
Цех №5 Участок Реагентное хозяйство Тит.105/3									
Изм	Кор-кт	Лист	№ док	Подпись	Дата	Техническое перевооружение. Монтаж буферной емкости воздуха КИП	Стад.	Лист	Листов
				Бареев	2014		Р		1
				Архипов	2014				
				Семенов	2014				
				Каплина	2014				
Спецификация оборудования, изделий и материалов									
<b>ПРОМХИМПРОЕКТ</b>									